



PROCEDURA OCENY ZGODNOŚCI DYREKTYWA 2006/42/WE – Badanie typu WE

P1-R7-1	Data wydania	Status zmian	Data zmiany	Strona 1 z 10
Wydanie nr 02	2022-05-02	01	2022-12-15	

Spis treści

1.	CEL PROCEDURY	2
2.	DEFINICJE	2
3.	INFORMACJE OGÓLNE	2
4.	ZAKRES OCENY ZGODNOŚCI	2
5.	OGÓLNY OPIS ETAPÓW PROCESU	3
6.	TRYB POSTĘPOWANIA.....	3
6.1	SKŁADANIE WNIOSKU O OCENĘ ZGODNOŚCI	3
6.2	PRZEGLĄD WNIOSKU I PLAN PROCESU	4
6.3	ZAWARCIE UMOWY O OCENĘ ZGODNOŚCI	5
6.4	OCENA	5
6.4.1	BADANIE TYPU WE	5
6.4.1.1.	SPRAWDZENIE ZGODNOŚCI WYKONANIA Z DOKUMENTACJĄ TECHNICZNĄ	5
6.4.1.2.	BADANIA I PRÓBY	5
6.4.1.3.	RAPORT Z OCENY	5
6.5	PRZEGLĄD WYNIKÓW OCENY ZGODNOŚCI	6
6.6	DECYZJA W SPRAWIE OCENY ZGODNOŚCI	6
6.7	PRZERWANIE PROCESU CERTYFIKACJI	6
6.8	DOKUMENTY CERTYFIKACYJNE	6
7.	PODWYKONAWSTWO	6
7.1.	BADANIA LABORATORYJNE	6
8.	NADZÓR.....	7
8.1	ZAWIESZENIE, COFNIĘCIE I OGRANICZENIE CERTYFIKACJI	7
8.2	ZMIANY WYMAGAŃ CERTYFIKACYJNYCH	8
8.3	MODYFIKACJA ZATWIERDZONEGO TYPU WYROBU	8
9.	OPŁATY	8
10.	ODWOŁANIA I SKARGI	8
10.1.	ODWOŁANIA	8
10.2.	SKARGI.....	9
11.	OCHRONA INFORMACJI	9
12.	POUFNOŚĆ I BEZSTRONNOŚĆ	9
13.	OBOWIĄZKI JEDNOSTKI NOTYFIKOWANEJ W ZAKRESIE INFORMACJI	9
14.	DOKUMENTY ZWIĄZANE	10
16.	ZAŁĄCZNIKI.....	10



PROCEDURA OCENY ZGODNOŚCI DYREKTYWA 2006/42/WE – Badanie typu WE

P1-R7-1	Data wydania	Status zmian	Data zmiany	Strona 2 z 10
Wydanie nr 02	2022-05-02	01	2022-12-15	

1. CEL PROCEDURY

Procedura określa zasady i tryb postępowania przez jednostkę akredytowaną i notyfikowaną Intercert Global sp. z o.o. (ICG) w procesie oceny zgodności wyrobów z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (zwana dalej Dyrektywą). Procedura ma zastosowanie przy ocenie zgodności maszyn określonych w Art. 1 pkt. 1 dyrektywy 2006/42/WE.

2. DEFINICJE

W procedurze są stosowane terminy i definicje podane w rozporządzeniu MG z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn z późn. zm., w dyrektywie 2006/42/WE, normie PN-EN ISO/IEC 17000, PN-EN ISO/IEC 17065 oraz poniższe:

Ocena zgodności – oznacza proces wykazujący, czy zostały spełnione określone wymagania odnoszące się do produktu, procesu, usługi, systemu, osoby lub jednostki;

Najwyższe kierownictwo – osoba lub grupa osób, które na najwyższym szczeblu kierują organizacją i ją nadzorują;

Wnioskodawca – producent lub upoważniony przedstawiciel;

Procedura – ustalony sposób przeprowadzenia działania lub procesu;

Ekspert Techniczny – osoba posiadająca specjalistyczną wiedzę, umiejętności i kompetencje;

Bezstronność – zachowanie obiektywności;

Badanie typu WE - procedura, według której jednostka notyfikowana stwierdza i zaświadcza, że reprezentatywny wzorzec maszyny określony jako „typ” spełnia zasadnicze wymagania w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa dyrektywy 2006/42/WE.

3. INFORMACJE OGÓLNE

Jednostka certyfikująca Intercert Global sp. z o.o. jest jednostką akredytowaną o numerze AC 226 oraz notyfikowaną o numerze NB 2957. ICG ma wdrożony system zarządzania zgodny z wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17065 oraz PN-EN ISO/IEC 17021-1, gwarantujący działanie w sposób kompetentny, bezstronny i spójny w przedmiotowym zakresie.

Wykaz wyrobów objętych zakresem działalności Jednostki notyfikowanej (JN) wraz z mającymi zastosowanie normami zharmonizowanymi przedstawia Załącznik nr 1 do P1-R7-1.

JN prowadzi ocenę zgodności również w oparciu o inne odpowiednie specyfikacje techniczne, które producent wybrał do oceny spełnienia przez maszynę wymagań zasadniczych objętych przedmiotową Dyrektywą.

Ocena zgodności prowadzona przez ICG jest dostępna dla wszystkich wnioskodawców (o ile dotyczy zakresu prowadzonej działalności), niezależnie od wielkości organizacji wnioskującej, jej członkostwa w jakimkolwiek ugrupowaniu lub stowarzyszeniu. Certyfikacja nie jest uwarunkowana liczbą już certyfikowanych wyrobów.

4. ZAKRES OCENY ZGODNOŚCI

Ocena zgodności jest przeprowadzana według procedury – Badanie typu WE.

P1-R7-1	Data wydania	Status zmian	Data zmiany	Strona 3 z 10
Wydanie nr 02	2022-05-02	01	2022-12-15	

(zgodnie z Załącznikiem IX do dyrektywy 2006/42/WE)

Zadania producenta	Zadania Jednostki notyfikowanej
1. Sporządza dokumentację techniczną określoną w załączniku VII część A Dyrektywy 2006/42/WE	
2. Wybiera JN, która przeprowadza badania typu WE i składa wniosek wraz z załącznikami. Ponadto Wnioskodawca powinien przekazać do dyspozycji JN próbkę typu.	Bada projekt techniczny wyrobu oraz poświadczają, że spełniają wymagania rozporządzenia, które mają zastosowanie: <ul style="list-style-type: none">• bada dokumentację techniczną oraz dowody potwierdzające,• weryfikuje dostarczone próbki,• przeprowadza stosowne sprawdzenia i badania (lub zleca ich przeprowadzenie),• uzgadnia z producentem miejsce przeprowadzenia badań i testów,• sporządza sprawozdanie z oceny,• wydaje certyfikat badania typu WE.
3. Wnioskodawca informuje JN o wszelkich zmianach wprowadzonych do zatwierdzonego typu.	JN bada zmiany wprowadzone do zatwierdzonego typu, o których poinformował wnioskodawca oraz potwierdza ważność certyfikatu lub wydaje nowy certyfikat.
4. Co 5 lat Wnioskodawca składa w JN wniosek o przeprowadzenie przeglądu ważności certyfikatu badania typu WE.	JN odnawia certyfikat na kolejne 5 lat, jeżeli stwierdzi, że pozostaje on ważny uwzględniając aktualny stan wiedzy technicznej.

5. OGÓLNY OPIS ETAPÓW PROCESU

Proces oceny zgodności zgodnie z wymaganiami wynikającymi z normy PN-EN ISO/IEC 17065 składa się z 6 kluczowych etapów wymagających działania tj.:

- a) złożenie Wniosku o ocenę zgodności,
- b) przegląd Wniosku,
- c) plan oceny zgodności,
- d) ocena zgodności,
- e) decyzja w procesie,
- f) wydanie certyfikatu.

6. TRYB POSTĘPOWANIA

6.1 SKŁADANIE WNIOSKU O OCENĘ ZGODNOŚCI

Producent/upoważniony przedstawiciel producenta wnoszący o przeprowadzenie oceny zgodności wyrobu zobowiązany jest do wypełnienia *Wniosku o ocenę zgodności wyrobu (F1-P1-R7-1)*. Jest on dostępny na stronie internetowej pod adresem: www.intercertglobal.com. Wniosek należy przesłać na adres ogólny JN, na adres: sekretariat@intercertglobal.com lub złożyć w siedzibie ICG. Wnioskodawca jest zobligowany do dołączenia do Wniosku wymaganej dokumentacji technicznej, o której mowa w zał. VII, część A dyrektywy 2006/42/WE tj.:

- a) dokumentacji konstrukcyjnej zawierającej, co najmniej:
 - ogólny opis maszyny,
 - rysunek zestawieniowy maszyny i schematy obwodów sterowania, jak również istotne opisy i objaśnienia niezbędne do zrozumienia działania maszyny,
 - rysunki szczegółowe, wraz z dołączonymi obliczeniami, wynikami badań, certyfikatami itp., niezbędne do sprawdzenia zgodności maszyny z zasadniczymi wymaganiami w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa,

P1-R7-1	Data wydania	Status zmian	Data zmiany	Strona 4 z 10
Wydanie nr 02	2022-05-02	01	2022-12-15	

- dokumentacja oceny ryzyka przedstawiająca zastosowaną procedurę uwzględniającą: wykaz zasadniczych wymagań w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa, które mają zastosowanie do maszyn; opis środków zapobiegawczych wdrożonych w celu wyeliminowania rozpoznanych zagrożeń lub zmniejszenia ryzyka oraz, w stosownych przypadkach, wskazanie ryzyka resztkowego związanego z maszyną,
 - zastosowane normy i inne specyfikacje techniczne, wskazujące zasadnicze wymagania w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa objęte tymi normami,
 - wszelkie sprawozdania techniczne podające wyniki wszystkich badań przeprowadzonych albo przez producenta albo przez jednostkę wybraną przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela,
 - egzemplarz instrukcji maszyny,
 - w odpowiednich przypadkach deklarację włączenia wmontowanej maszyny nieukończonyj i odpowiednia instrukcję montażu takiej maszyny,
 - w odpowiednich przypadkach, egzemplarz deklaracji zgodności WE maszyn lub innych produktów włączonych do maszyny,
 - egzemplarz deklaracji zgodności WE,
- b) w przypadku produkcji seryjnej, środki wewnątrzzakładowe, jakie zostaną podjęte w celu zapewniania zgodności maszyny z przepisami niniejszej dyrektywy.

Dopuszczalne jest dołączenie dokumentacji w wersji elektronicznej w formacie (*.pdf) lub (*.doc).

Każdy Wniosek jest rejestrowany w cyfrowym Rejestrze i nadawany jest mu numer identyfikacyjny wraz z datą wpłynięcia.

6.2 PRZEGLĄD WNIOSKU I PLAN PROCESU

Po otrzymaniu Wniosku o ocenę zgodności wyrobu wraz z dokumentacją techniczną, JN przeprowadza *Przegląd wniosku (F2-P1-R7-1)* według postanowień niniejszej procedury i zapisów formularza. Po zaakceptowaniu kompletności Wniosku, Koordynator ds. Oceny Zgodności wybiera Eksperta technicznego lub zespół Ekspertów, który przeprowadzi proces oceny zgodności.

Przegląd wniosku pozwala na uzyskanie pewności przez JN, że:

- a) dokumentacja techniczna jest kompletna,
- b) wszystkie znane różnice w rozumieniu zagadnień pomiędzy Jednostką i Wnioskodawcą łącznie z uzgodnieniami dotyczącymi norm lub dokumentów normatywnych zostały rozwiązane,
- c) zdefiniowany został zakres wnioskowanej certyfikacji,
- d) środki do przeprowadzenia wszystkich działań dotyczących oceny są dostępne,
- e) jednostka posiada możliwości i kompetencje do przeprowadzenia procesu oceny zgodności.

Gdy w wyniku Przeglądu wniosku uznają się, że Wniosek jest niekompletny oraz w przypadku stwierdzenia błędów w formalnych wymaganiach (np. brak informacji o zakładzie produkcyjnym), należy poinformować, o takim fakcie Wnioskodawcę z informacją o konieczności jego uzupełnienia w ciągu 14 dni od otrzymania informacji. W przypadku braku uzupełnienia wniosku JN powiadamia Wnioskodawcę o braku możliwości przeprowadzenia oceny zgodności.

Jeżeli w wyniku przeglądu Wniosek zostaje odrzucony, uzasadnienie odrzucenia w sposób udokumentowany zostaje przedstawione Wnioskodawcy.

Po przeprowadzeniu przeglądu wniosku JN przygotowuje *Plan procesu oceny zgodności (F2-P1-R7-1)*. Plan procesu oceny zgodności zawiera informacje o poszczególnych etapach oceny wraz z proponowanymi terminami ich realizacji. Jeżeli wymagane jest przeprowadzenie badań wyrobu przez zewnętrzne laboratorium, Koordynator ds. Oceny Zgodności przed złożeniem oferty ustala z podwykonawcą ilość próbek do badań, warunki badań oraz termin ich realizacji.

P1-R7-1	Data wydania	Status zmian	Data zmiany	Strona 5 z 10
Wydanie nr 02	2022-05-02	01	2022-12-15	

6.3 ZAWARCIE UMOWY O OCENĘ ZGODNOŚCI

Po zarejestrowaniu Wniosku, ICG w oparciu o Plan procesu oceny zgodności przygotowuje ofertę i umowę. Oferta zawiera m.in. koszty przeprowadzenia oceny, proponowany zakres i terminy realizacji oraz wymaganą ilość próbek wyrobu do badań.

Przygotowana przez JN oferta i umowa zostają przekazane do akceptacji i podpisu przez Wnioskodawcę.

Brak zwrotu umowy od Wnioskodawcy wiąże się z możliwością anulowania wniosku i przerwania postępowania. Termin zwrotu umowy określany jest w ofercie stanowiącej załącznik do umowy.

6.4 OCENA

Proces oceny zgodności jest prowadzony w sposób bezstronny, w terminach uzgodnionych z Wnioskodawcą.

6.4.1 BADANIE TYPU WE

ICG po otrzymaniu wymaganej dokumentacji przeprowadza merytoryczną ocenę dokumentów. Ekspert techniczny ICG bada dokumentację techniczną poprzez:

- a) weryfikację zgodności rozwiązań konstrukcyjnych z mającymi zastosowanie wymaganiami norm zharmonizowanych oraz dyrektywy,
- b) weryfikację zgodności materiałów wyrobu z mającymi zastosowanie wymaganiami norm zharmonizowanych oraz dyrektywy,
- c) weryfikację zgodności technologii wytwarzania wyrobu z mającymi zastosowanie wymaganiami norm zharmonizowanych oraz dyrektywy,
- d) weryfikację poprawności obliczeń projektowych, wyników kontroli i badań przedstawionych przez producenta,
- e) weryfikację instrukcji i informacji opracowanych przez producenta pod kątem ich kompletności i spełnienia wymagań dyrektywy.

Po pozytywnym zatwierdzeniu dokumentacji zostaje ona zabezpieczona i opisana w sposób uniemożliwiający wprowadzanie zmian i utratę informacji.

6.4.1.1. SPRAWDZENIE ZGODNOŚCI WYKONANIA Z DOKUMENTACJĄ TECHNICZNĄ

Podczas weryfikacji poprawności dokumentacji technicznej z rzeczywistym wyrobem, Ekspert techniczny sprawdza i ustala, czy maszyna (jej elementy) została zaprojektowana zgodnie z odpowiednimi postanowieniami norm zharmonizowanych oraz zatwierdzoną dokumentacją techniczną.

6.4.1.2. BADANIA I PRÓBY

Jeżeli nie zostały zastosowane normy zharmonizowane, JN przeprowadza lub zleca przeprowadzenie odpowiednich kontroli, pomiarów i badań w celu ustalenia czy przyjęte rozwiązania spełniają zasadnicze wymagania niniejszej dyrektywy w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa.

W przypadku gdy normy zharmonizowane zostały zastosowane, JN przeprowadza lub zleca przeprowadzenie odpowiednich kontroli, pomiarów i badań w celu sprawdzenia, czy normy te zostały rzeczywiście zastosowane.

Wszystkie zewnętrzne laboratoria z którymi współpracuje JN w ustalonym zakresie badań posiadają akredytacje wydane przez krajowe jednostki akredytujące, na zgodność z normą ISO/IEC 17025. Pomiedzy jednostką, a laboratoriami podpisane są Porozumienia o współpracy. JN prowadzi i aktualizuje cyklicznie rejestr zatwierdzonych podwykonawców.

6.4.1.3. RAPORT Z OCENY

Po dokonaniu oceny zgodności wyrobu Ekspert techniczny przygotowuje *Raport z oceny zgodności (F3-P1-R7-1)* wraz z rekomendacją w zakresie udzielenia certyfikacji..



PROCEDURA OCENY ZGODNOŚCI DYREKTYWA 2006/42/WE – Badanie typu WE

P1-R7-1	Data wydania	Status zmian	Data zmiany	Strona 6 z 10
Wydanie nr 02	2022-05-02	01	2022-12-15	

W przypadku stwierdzenia niezgodności JN informuje o tym Wnioskodawcę. Jeżeli Wnioskodawca decyduje o kontynuowaniu procesu certyfikacji to jest zobowiązany do podjęcia stosownych działań korygujących w terminie uzgodnionym z Ekspertem technicznym. JN dokonuje oceny wykonanych działań przez Wnioskodawcę. Warunkiem udzielenia certyfikacji jest pozytywna ocena wykonanych działań korygujących.

6.5 PRZEGLĄD WYNIKÓW OCENY ZGODNOŚCI

Wszystkie wyniki działań związane z prowadzoną oceną są dokumentowane i przekazywane do JN, gdzie Najwyższe Kierownictwo lub inna osoba dedykowana, która nie była bezpośrednio zaangażowana w proces oceny poddaje końcowe dokumenty analizie i sprawdzeniu. Ocena wyników procesu certyfikacji jest udokumentowana na formularzu *Przeгляд procesu i decyzja dotycząca certyfikacji (F4-P1-R7-1)*.

6.6 DECYZJA W SPRAWIE OCENY ZGODNOŚCI

Na podstawie zebranej dokumentacji w procesie oceny zgodności oraz po przeprowadzeniu ich przeglądu, ICG podejmuje decyzję o wydaniu lub odmowie wydania certyfikatu.

Przekazanie certyfikatu następuje po uiszczeniu opłaty z tytułu przeprowadzonego procesu certyfikacji.

W przypadku negatywnej decyzji Wnioskodawca otrzymuje pisemną decyzję wraz z uzasadnieniem.

6.7 PRZERWANIE PROCESU CERTYFIKACJI

Przerwanie procesu certyfikacji może nastąpić na pisemne życzenie Wnioskodawcy na każdym etapie tego procesu, przy czym JN może domagać się poniesienia przez Wnioskodawcę kosztów realizacji procesu do chwili jego przerwania.

Powodem przerwania procesu certyfikacji może też być nie wywiązanie się wnioskującego w ustalonym terminie z uzupełnienia wymaganej dokumentacji lub nie wniesienie ustalonych opłat.

6.8 DOKUMENTY CERTYFIKACYJNE

Po pozytywnym zakończeniu procesu oceny zgodności JN wydaje *Certyfikat badania typu WE (F5-P1-R7-1)*. Certyfikat badania typu WE zawiera co najmniej, nazwę i adres producenta i jego upoważnionego przedstawiciela, nazwę i adres jednostki certyfikującej, okresu lub daty ważności certyfikacji, dane niezbędne do zidentyfikowania zatwierdzonego typu, wnioski z badań i warunki na jakich został wydany.

Co do zasady, certyfikat wydawany jest na okres 5 lat w wersji polskiej. Na życzenie klienta JN może wystawić certyfikat w innym języku.

Jednostka prowadzi rejestr wystawionych certyfikatów dostępny w zasobach sieciowych JN.

Wnioskodawca może powoływać się na certyfikację tylko zgodnie z zakresem zdefiniowanym w wydanym przez JN certyfikacie, a także nie może wydawać oświadczeń odnoszących się do swoich wyrobów w sposób nieuprawniony lub wprowadzający w błąd.

ICG przechowuje egzemplarz certyfikatu, dokumentacji technicznej i wszystkich odpowiednich dokumentów przez 15 lat od daty wydania certyfikatu.

Odnowienie ważności certyfikatu może nastąpić na pisemny Wniosek producenta/upoważnionego przedstawiciela. Dla zachowania ciągłości obowiązywania certyfikatu należy złożyć Wniosek do ICG w terminie co najmniej 6 miesięcy przed upływem ważności aktualnego certyfikatu.

7. PODWYKONAWSTWO

7.1. BADANIA LABORATORYJNE

Wszystkie zewnętrzne Laboratoria z którymi współpracuje jednostka w ustalonym zakresie badań posiadają akredytację wydaną przez krajowe jednostki akredytujące, na zgodność z normą PN-EN ISO/IEC 17025. Intercert Global sp. z o.o. współpracuje z laboratoriami nie posiadającymi lub posiadającymi akredytację udzieloną przez jednostkę akredytującą zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszącym się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 z późn. zm.



PROCEDURA OCENY ZGODNOŚCI DYREKTYWA 2006/42/WE – Badanie typu WE

P1-R7-1	Data wydania	Status zmian	Data zmiany	Strona 7 z 10
Wydanie nr 02	2022-05-02	01	2022-12-15	

Intercert Global sp. z o.o. uznaje wyniki badań laboratoriów badawczych, które są akredytowane przez jednostki akredytujące będące sygnatariuszami wielostronnych porozumień: EA MLA (European co-operation for Accreditation Multilateral Agreement) oraz ILAC MRA (International Laboratory Accreditation Cooperation Mutual Recognition Arrangement). W związku z powyższym zakłada się, że laboratoria badawcze, akredytowane przez odpowiednie krajowe jednostki akredytujące w ramach prowadzenia działań objętych zakresem akredytacji, spełniają wymagania normy EN ISO/IEC 17025, a wydawane przez nie sprawozdania są jednakowo wiarygodne.

Pomiędzy Jednostką notyfikowaną, a laboratoriami podpisane jest Porozumienie o współpracy (F3-P1-R6-2). Jednostka prowadzi i aktualizuje cyklicznie rejestr zatwierdzonych dostawców podzlecanych usług.

Każdorazowo w przypadku podzlecenia badań do zewnętrznego Laboratorium, Wnioskodawca jest o takim fakcie informowany. Wszystkie warunki zlecanych badań ustalane są przez laboratorium przeprowadzające badanie. W przypadku sprzeciwu Wnioskodawcy odnośnie wyboru Laboratorium, Jednostka notyfikowana proponuje inne rozwiązanie, ze zmianą proponowanego Laboratorium włącznie.

8. NADZÓR

W ramach przeprowadzonej oceny zgodności nadzór przez ICG podlega na ocenie sposobu wykorzystania i posługiwania się certyfikatem przez klienta, na warunkach określonych w umowie.

8.1 ZAWIESZENIE, COFNIĘCIE I OGRANICZENIE CERTYFIKACJI

Zakończenie certyfikacji może nastąpić na pisemny Wniosek Wnioskodawcy oraz w przypadku wygaśnięcia terminu ważności wydanego certyfikatu.

A. Zawieszenie certyfikatu może nastąpić we wskazanych przypadkach:

- stwierdzenia, że certyfikowany wyrób nie spełnia wymagań,
- stwierdzenia nieprawidłowego wykorzystywania certyfikatów,
- pisemnego wystąpienia Wnioskodawcy np. na określony czas przerwania produkcji,
- braku realizacji w ramach umowy np. zobowiązania finansowe.

Jednostka o fakcie zawieszenia certyfikatu informuje Wnioskodawcę w sposób udokumentowany, podając powody i warunki zawieszenia.

Czas zawieszenia certyfikacji nie może przekroczyć 6 miesięcy. Przy zawieszeniu certyfikacji ICG określa warunki jej wznowienia. W przypadku spełnienia tych warunków, zawieszenie zostaje wycofane i tym samym certyfikat zostaje wznowiony. Ewentualne koszty związane z wznowieniem certyfikacji ponosi Klient.

B. Cofnięcie certyfikatu może nastąpić w przypadkach:

- stwierdzenia, że nie zostały rozwiązane w czasie ustalonym przez kwestie, które spowodowały zawieszenie,
- jeżeli certyfikowany wyrób nie jest już produkowany lub jeżeli Wnioskodawca zaprzestaje działalności,
- po rozwiązaniu przez Wnioskodawcę umowy,
- jeżeli Wnioskodawca wprowadzi zmiany w certyfikowanym wyrobie bez poinformowania o tym fakcie ICG,
- jeżeli Wnioskodawca nie spełnia warunków umowy.

Informację o procedurach dotyczących cofnięcia certyfikatu przekazywane są klientowi w sposób udokumentowany.

C. Ograniczenie zakresu certyfikacji Jednostka notyfikowana może podjąć we wskazanych przypadkach:

- na pisemny Wniosek klienta,
- w przypadku braku możliwości utrzymania dotychczasowego zakresu certyfikacji stwierdzonego w ramach nadzoru nad ważności certyfikacji.

Wraz z decyzją o zawieszeniu lub cofnięciu certyfikacji, Organizację zobowiązuje się do zaprzestania powoływania się na certyfikat i do zwrotu certyfikatu wraz z załącznikami (jeśli dotyczy).



PROCEDURA OCENY ZGODNOŚCI DYREKTYWA 2006/42/WE – Badanie typu WE

P1-R7-1	Data wydania	Status zmian	Data zmiany	Strona 8 z 10
Wydanie nr 02	2022-05-02	01	2022-12-15	

Przy ponownym ubieganiu się o udzielenie certyfikacji proces zostaje przeprowadzony ponownie.

W przypadku ograniczenia udzielonej certyfikacji ICG dokonuje weryfikacji zapisów w certyfikacie i wydaje nowe wydanie tego dokumentu.

W przypadku ograniczenia, zawieszenia lub cofnięcia udzielonej certyfikacji posiadacz certyfikatu nie może powoływać się na certyfikację w sposób wprowadzający w błąd co do jej statusu oraz nie może posługiwać się numerem jednostki notyfikowanej ICG po dacie przekazania informacji w przedmiotowym zakresie przez ICG.

8.2 ZMIANY WYMAGAŃ CERTYFIKACYJNYCH

W przypadku zmian w obowiązujących dokumentach normatywnych lub innych wypadkach np. zmiana procedury oceny zgodności, JN informuje o tym fakcie Wnioskodawcę i zobowiązuje ją do wprowadzenia stosownych zmian. Jeżeli jest to wymagane, JN poddaje analizie zmiany wprowadzone przez Wnioskodawcę. W uzasadnionych przypadkach analiza zmian w dokumentach normatywnych może wymagać przeprowadzenia dodatkowych badań. Po zakończeniu implementacji wystawia się zaktualizowany certyfikat do czasu obowiązywania wcześniejszego.

8.3 MODYFIKACJA ZATWIERDZONEGO TYPU WYROBU

Wnioskodawca powinien na bieżąco informować JN o wszelkich zmianach dla zatwierdzonego typu wyrobu, takich jak modyfikacja wyrobu lub zmiana procesu i technologii produkcji.

Po uzyskaniu informacji o zmianie konstrukcyjnej zatwierdzonego typu wyrobu, JN każdorazowo analizuje zmianę na podstawie przedstawionej przez Wnioskodawcę dokumentacji technicznej wraz z opisem różnic w stosunku do zatwierdzonego typu wyrobu. Jednostka ocenia wpływ modyfikacji na pracę wyrobu, decydując czy występuję konieczność przeprowadzenia dodatkowych badań laboratoryjnych. Gdy występuję konieczność przeprowadzenia badań, w związku z wprowadzoną zmianą JN informuje Wnioskodawcę o tym fakcie.

Po ustaleniu stanu faktycznego na życzenie Wnioskodawcy ICG może wystawić rewizję certyfikatu uwzględniającą zmianę. W takim przypadku certyfikat powinien być wystawiony do daty obowiązywania pierwotnego Certyfikatu. W przypadku, gdy zakres zmian w produkcie powoduje powstanie nowego wyrobu, innego niż podany w zatwierdzonym typie wyrobu, JN powinna odmówić wydania rewizji certyfikatu.

9. OPŁATY

Opłaty związane z procesem certyfikacji są naliczane zgodnie z aktualnym cennikiem usług. Warunki finansowe uwzględniające koszt przeprowadzenia badań laboratoryjnych (jeżeli występuje konieczność) są skalkulowane i przedstawione w Umowie o certyfikację wyrobu. Poprzez jej podpisanie Wnioskodawca deklaruje pokrycie kosztów przeprowadzonego procesu certyfikacji, niezależnie od wyniku procesu oceny zgodności. Podstawą płatności na rzecz Jednostki notyfikowanej jest wystawiona faktura.

10. ODWOŁANIA I SKARGI

Każdy klient ICG ma prawo odwołać się od decyzji jednostki notyfikowanej oraz złożyć skargę na działalność i jakość świadczonej usługi przez JN. Odwołania i skargi rozpatrywane są z zachowaniem zasady bezstronności oraz rzetelności przez osoby nie biorące udziału w danym procesie oceny zgodności.

Szczegółowe zasady rozpatrywania odwołania lub skargi regulują wewnętrzne procedury ICG, które są dostępne na życzenie.

10.1. ODWOŁANIA

Odwołanie od negatywnej decyzji ICG (np. odmowa przyznania certyfikatu) powinno być przekazane przez Organizację na piśmie na adres: sekretariat@intercertglobal.com lub złożone w siedzibie JN w okresie do 14 dni od daty wydania decyzji. Odwołanie powinno być kierowane do Prezesa ICG. W uzasadnionych przypadkach rozpatrzenie odwołania może wymagać przeprowadzenia dodatkowych działań np. inspekcji na miejscu. Ostateczna treść odpowiedzi na odwołanie wraz z uzasadnieniem powinna zostać wysłana do Wnioskodawcy w ciągu 30 dni od otrzymania pisma.



PROCEDURA OCENY ZGODNOŚCI DYREKTYWA 2006/42/WE – Badanie typu WE

P1-R7-1	Data wydania	Status zmian	Data zmiany	Strona 9 z 10
Wydanie nr 02	2022-05-02	01	2022-12-15	

10.2. SKARGI

Skargi powinny być zgłoszone w formie pisemnej. Każda wpływająca skarga jest rozpatrywana.

Maksymalny okres rozpatrywania skargi to 30 dni od daty otrzymania zgłoszenia. W wyjątkowych przypadkach, gdy rozpatrzenie skargi może przekroczyć 30 dni, przed upływem tego czasu ICG informuje pisemnie klienta o spodziewanym terminie udzielenia odpowiedzi.

11. OCHRONA INFORMACJI

Wszystkie osoby zatrudnione przez ICG są zobowiązane do nieujawniania informacji uzyskanych w procesie oceny zgodności i ochrony praw własności Wnioskodawcy. Każdy pracownik zostaje poinformowany o obowiązujących zasadach w zakresie poufności informacji i podpisuje stosowne zobowiązanie.

ICG udziela informacji na temat realizowanych procesów oceny zgodności w sytuacji gdy jest to wymagane prawem informując o tym fakcie klienta.

12. POUFNOŚĆ I BEZSTRONNOŚĆ

Personel biorący udział w procesie oceny zgodności wyrobu zapewnia poufność informacji związanych z procesem. Jedynymi instytucjami, którym jednostka ma obowiązek udzielić informacji to instytucje państwowe tj. Sądy, Policja oraz organ akredytujący jednostkę, autoryzujący. W takim przypadku Wnioskodawca jest informowany o treści udzielanej informacji.

Przed przystąpieniem do współpracy z Jednostką notyfikowaną, Eksperti techniczni mają obowiązek zadeklarowania poufności oraz przestrzegania ustalonych zasad poprzez deklarację, w której zobowiązują się do:

- przestrzegania zasad poufności i niezależności od handlowych lub innych interesów,
- do zachowania bezstronności w odniesieniu do Wnioskodawcy, w tym obiektywizmu, niezależności, braku konfliktu interesów, braku uprzedzeń, braku negatywnego nastawienia, neutralności, otwartości, braku stronniczości, braku powiązań, zachowywania wyważonego podejścia.

13. OBOWIĄZKI JEDNOSTKI NOTYFIKOWANEJ W ZAKRESIE INFORMACJI

JN utrzymuje i aktualizuje cyklicznie na swojej stronie internetowej, dostęp: <http://www.intercertglobal.com>, informacje dotyczące działania systemu jednostki tj. odpowiednich procedur oceny zgodności, ogólnych opłat za przeprowadzenie procesu oceny zgodności na rzecz JN, opis praw i obowiązków Wnioskodawcy ubiegającego się o certyfikację a także informację o procedurach skarg i odwołań.

ICG prowadzi wykaz wystawionych certyfikatów i przekazuje informację (na życzenie) każdej zainteresowanej stronie na temat ważności danej certyfikacji.

ICG jako JN jest zobowiązana informować organ notyfikujący:

- o każdym przypadku odmowy wydania, ograniczenia, zawieszenia lub cofnięcia certyfikatu lub decyzji o zatwierdzeniu,
- o wszelkich okolicznościach wpływających na zakres lub warunki notyfikacji,
- o każdym przypadku zażądania przez organy nadzoru rynku informacji dotyczących działań związanych z oceną zgodności,
- na żądanie, o wykonywanych działaniach związanych z oceną zgodności będących przedmiotem ich notyfikacji oraz o innych wykonywanych działaniach, w tym o działalności transgranicznej i podwykonawstwie.

JN przekazuje pozostałym jednostkom notyfikowanym, prowadzącym podobną działalność w zakresie oceny zgodności, odpowiednie informacje na temat kwestii związanych z negatywnymi wynikami oceny zgodności, a na żądanie z wynikami pozytywnymi.



PROCEDURA OCENY ZGODNOŚCI DYREKTYWA 2006/42/WE – Badanie typu WE

P1-R7-1	Data wydania	Status zmian	Data zmiany	Strona 10 z 10
Wydanie nr 02	2022-05-02	01	2022-12-15	

14. DOKUMENTY ZWIĄZANE

- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228 z późn. zm.) .
- Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiej i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE z późn. zm.

15. SPIS FORMULARZY

F1-P1-R7-1	Wniosek o ocenę zgodności wyrobu
F2-P1-R7-1	Przegląd wniosku i plan procesu oceny zgodności wyrobu
F3-P1-R7-1	Raport z oceny zgodności maszyny
F4-P1-R7-1	Przegląd procesu i decyzja dotycząca certyfikacji
F5-P1-R7-1	Certyfikat badania typu WE

16. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik 1	Wykaz specyfikacji technicznych dla kategorii maszyn wg dyrektywy 2006/42/WE
-------------	--